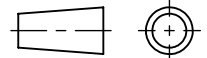




Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	75 - 500
Drehzahl max.	speed max.	1/min	286
Gewicht	weight	kg	15,2
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 15.20 kg			
Bohrungen				Alfing Montagetechnik GmbH D-73413 Aalen	
Passbohrungen					
Kanten DIN ISO 13715		Werkstoff		Benennung ESX350DRX500AZX350	
					
Ursprung					
70082427 Baugruppe		gehaertet		Zeichnungsnummer 70082427	
		Oberflaechenschutz			
		Farbe			
		gez.	10.08.2016	Joas	Massstab 1:2
		gepr.	22.09.2016	Joas	
Zustand: Freigegeben					
Plotdatum: 14.11.2016					
				Rev.Nr. Form 00 A2	