

Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

M8x30 DIN912 (4x)

Federweg

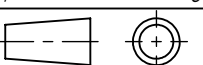


X

X

Lk. Ø 70

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	22 - 220
Drehzahl max.	speed max.	1/min	308
Gewicht	weight	kg	9,3
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 9.30 kg			
Bohrungen		✓ Rz63		 Alfing Montagetechnik GmbH D-73413 Aalen	
Passbohrungen		✓ Rz16			
Kanten DIN ISO 13715		Werkstoff		Benennung	
				ESX222AWDX250-270	
70082553		gehaertet			
Ursprung		Oberflaechenschutz			
		Farbe			
70082523		gez. 21.09.2016 Joas		Zeichnungsnummer	
Baugruppe		gepr. 15.11.2016 Joas		70082523	
		Massstab 1:2		Rev.Nr. 00	
				Format A2	
Zustand: Freigegeben				Plotdatum: 15.11.2016	
				Vers.Nr. 9	